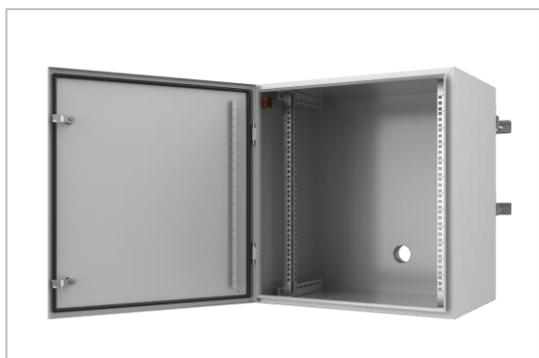


COFFRET 19" 15U 600X450 – IP65 – PORTE PLEINE – MURAL

Ces coffret 19" étanches IP65 sont conçus pour les applications électriques, électroniques, industrielles, d'automatisations, de télécommunications et VDI. Avec les accessoires proposés, les coffrets offrent des solutions pour les installations 19". Les coffrets peuvent être utilisés sur les murs et le sol grâce au système de fixation inclus.



CARACTERISTIQUES

- Nombre de U: 15U
- Montants 19" réglables: 2
- Largeur & profondeur: 600 x 450 mm
- Charge admissible: 260 Kg
- Indice de protection: IP65 – IEC 60529
- Résistance: IK10
- Porte: pleine
- Anti-corrosion
- Angle ouverture porte avant: 180°
- Serrure à clé: face avant - 2 - 2 clés
- Couleur: gris clair (RAL 7035)
- Système d'accroche murale
- Corps soudé monobloc
- Acier galvanisé de 1,2 mm
- Livré monté

Garantie
1 an*

RoHS-CE

Livré
monté

FIXATIONS



Code douanier:
94032080

Les spécifications peuvent changer sans préavis – Photos et schémas non contractuels / *selon conditions